

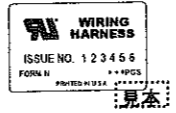
CN NAME	CONNECTOR TYPE	PIN No.	FUNCTION	COLOR	WIRE TYPE	PIN No.	CN NAME	CONNECTOR TYPE
P1	Housing: CP-01224020 (CviLux) Terminal: CP-01200102 (CviLux)	1	+ 3.3V	ORANGE	UL1007 AWG #18	1	P2	Housing: CP-01124030 (CviLux) Terminal: CP-01100102 (CviLux)
		2	+ 3.3V	ORANGE		2		
		3	COM	BLACK		3		
		4	+ 5V	RED		4		
		5	COM	BLACK		5		
		6	+ 5V	RED		6		
		7	COM	BLACK		7		
		8	PWR OK	GRAY	UL1007 AWG #20	8		
		9	+ 5VS	VIOLET	UL1007 AWG #18	9		
		10	+ 12V	YELLOW		10		
		11	+ 12V	YELLOW		11		
		12	+ 3.3V	ORANGE		12		
		13	+ 3.3V	ORANGE		13		
		14	- 12V	BLUE		14		
		15	COM	BLACK		15		
		16	PS_ON#	GREEN	UL1007 AWG #20	16		
		17	COM	BLACK	UL1007 AWG #18	17		
		18	COM	BLACK		18		
		19	COM	BLACK		19		
		20	N.C.	-	-	20		
		21	+ 5V	RED	UL1007 AWG #18	21		
		22	+ 5V	RED		22		
		23	+ 5V	RED		23		
		24	COM	BLACK		24		

注記

1. 使用する電線・ケーブル類にはNNPS-A-029(SS-00259)に指定する物質を含んだ材料は使用してはならない。
2. 使用する電線・ケーブル類はNNPS-A-030で指定認定したメカ及び型式のものを使用すること。
3. 全数について、外観検査及び導通試験を行うこと。また、その成績書を納入毎に添付すること。

-注意！-

1. UL Wiring Harness (CCN: ZPFW2) に登録された加工業者にて加工する事。
2. Wiring HarnessのULラベルを最小梱包(包装)単位毎に 徹貼付けて納入する事。
3. 最小梱包(包装)単位毎に、その部品番号(図面番号)を表示記載する事。
4. 本ハーネス加工図面で指定するUL認定関連部材は、別紙添付のハーネス加工図補足資料(図番: N80622)中の使用部材詳細条件表の該当部材項に記載の条件に合致するものを使用する事。但し、本ハーネス加工図面と、別紙ハーネス加工図補足資料中の使用部材詳細条件表記載事項に重複記載があり且つ、その条件記載内容が異なる場合は、本ハーネス加工図面記載条件を優先する。



Wiring HarnessのULラベル見本



DRAWN BY	CHECKED BY	CHECKED BY	APPROVED BY	SCALE	3RD ANGLE PROJECTION	MATERIALS	TITLE	WH2892-03	
淀	藤永	—	松原	UNITS		m/m		FINISH	延長ケーブル (OUT_24P)
ISSUED	2012. 9. 13		6						DRAWING NO. 2892-03-3-401 [A]